PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-013003

(43) Date of publication of application: 21.01.1986

(51)Int.CI.

F15B 11/16 F16K 11/22

(21)Application number : 59-134342

(71)Applicant: KAYABA IND CO LTD

(22)Date of filing:

29.06.1984

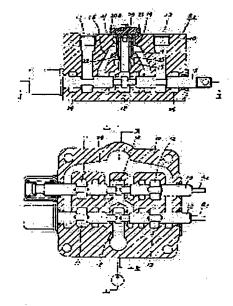
(72)Inventor: KOIWAI SHUJI

(54) DIRECTION CONTROL VALVE

(57) Abstract:

PURPOSE: To make plural actuators drivable simultaneously, by installing an orifice in a flow passage process between a parallel passage and an interconnecting passage.

CONSTITUTION: In a direction control valve a2 at the downstream side, an orifice 25 is installed in position between a parallel passage 17 and a seat part 22 of a frist check valve 19. With this installation, when pressure oil is fed to an actuator by way of the parallel passage 17 of the direction control valve a2, it passes through the orifice 25 without fail, and thereby pressure is produced at the upstream side of the orifice 25, so that even if the actuator connected to the direction control valve a2 is light load, another actuator connected to a directional control valve a1 at the upstream side is operatable at the same time.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-13003

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)1月21日

F 15 B 11/16 F 16 K 11/22 7001-3H Z-7001-3H

審査請求 未請求 発明の数 2 (全7頁)

方向切換弁 ②特 願 昭59-134342

四出 願 昭59(1984)6月29日

70 発 明 者 小 岩 井 秀 志 70 出 願 人 萱場工業株式会社 浦和市辻8-7-24 萱場工業株式会社浦和工場内

東京都港区浜松町2丁目4番1号 世界貿易センタービル

砂代 理 人 弁理士 嶋 宜之

明 細 書

1 発明の名称

方向切换弁

2 特許請求の範囲

(1) 弁本体に一対のアクチェータポートを形成す るとともに、この弁本体にスプールを摺動自在に 設け、上記スプールを中立位置に保持したとき、 タンデム通路が開放し、スプールをいずれかの位 置に切換えたとき、中立通路が閉じる一方、パラ レル通路と連通路とがチェック弁を介して連通 し、さらに、前記弁本体に中立通路に直接連通す るガイドパイプを設け、このガイドパイプに第1 チェック弁と第2チェック弁とを設け、上記第1 チェック弁はパラレル通路から連通路への流通の みを許容し、第2チェック弁は中立通路から連通 路への流通のみを許容するようにし、しかも、上 記連通路を左右に分岐し、上記スプールを切換え たとき、上記連通路の左右いずれかの側が、いず れか一方のアクチェータポートに連通する構成に した方向切換弁において、上記パラレル通路と連 通路との流路過程にオリフィスを設けた方向切換 弁。

(2) 弁本体に一対のアクチェータポートを形成す るとともに、この弁本体にスプールを摺動自在に 設け、上記スプールを中立位置に保持したとき、 中立通路が開放し、スプールをいずれかの位置に 切換えたとき、中立通路が閉じる一方、パラレル 通路と連通路とがチェック弁を介して連通し、さ らに、前記弁本体に中立通路に直接連通するガイ ドパイプを設け、このガイドパイプに第1チェッ ク弁と第2チェック弁とを設け、上記第1チェッ ク弁はパラレル通路から連通路への流通のみを許 容し、第2チェック弁は中立通路から連通路への 流通のみを許容するようにし、しかも、上記連通 路を左右に分岐し、上記スプールを切換えたと き、上記連通路の左右いずれかの偶が、いずれか 一方のアクチェータポートに連通する構成にした 方向切換弁において、上記パラレル通路と、少な くとも左右に分岐した連通路のいずれか一方の側 との間にオリフィスを設けた方向切換弁。

3 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、中立通路とパラレル通路とを有するとともに、例えば、パワーショベルのように 1 つのポンプに複数のアクチェータを接続するときなどに用いる方向切換弁に関する。

(従来の技術)

第7図は、特開昭59-34076号公報に記載された 従来の方向切換弁を示したもので、当該方向切換 弁 a の弁本体10にアクチェータポート11、12を形 成するとともに、スプール13を摺動自在に設けて いる。

そして、上記弁本体10には、ガイドパイプ14を かん合しているが、このガイドパイプ14の上端を プラグ15でふさぐ一方、その先端閉口を中立通路 18に開放している。

さらに、上記ガイドペイプ14の外周には、第1 チェック弁18と第2 チェック弁20を褶動自在にか ん合しているが、この第1 チェック弁18は、その 円筒部18 a の上端にポペット部18 b を形成すると ともに、上記第2チェック弁20は、その筒状部20 a の上端に大径部20 b を形成している。そして、このポペット部19 b と大径部20 b との間にスプリング21を介在させている。

このようにした第1チェック升18は、通常は、ポペット部18bをシート部22に圧接させ、パラレル通路17から連通路16への油の流通のみを許容する構成にしている。また、第2チェック升20は、上記スプリング21の作用で、通常は大径部20bががいる。また、第3チェック升20は、が前記ガイドパイプ14に形成の通孔23をふさぐ。そして、上記大径部20bの内周面と前記ガイド、部分を受圧面とし、この受圧面に圧力が作用したとき、上記通孔23を開くもので、したがって、この第2チェック升20は、中立通路18から連通路18への流通のみを許容する。

このようにした方向切換弁 a は、第7図に示すように、多連にして使用するもので、この接続状態では、上流側の方向切換弁が中立位置にあるとき、下流側の方向切換弁の中立通路18にポンプ P

の吐出油が供給される。

このように中立通路18に供給されたポンプ吐出油は、通孔23を経由して第2チェック弁20の上記受圧面に作用し、当該第2チェック弁20をスプリング21に抗して押し下げる。第2チェック弁20が押し下げられると、上記中立通路18と連通路18とが通孔23を介して連通する。

したがって、上流側の方向切換弁 a のタンデム通路18を経由した上記吐出油は、下流側の方向切換弁 a の連通路18に供給される。この状態で、スプール13を、例えば、図面右方向に押すと、連通路18とアクチェータポート11とが連通する一方、アクチェータポート12がタンクポート24に連通するので、このアクチェータポート11、12に接続したアクチェータが駆動することになる。

なお、スプール13を上記とは逆に左方向に引く と、アクチェータポート12が連通路18に連通し、 アクチェータポート11がタンクポート24に連通する。

そして、上記上流側の方向切換弁aを左右いず

れかに 切換えると、中立通路 18が閉ざされるので、下流側の方向切換弁には、パラレル通路 17を 経由して、ポンプ吐出油が供給される。

このようにパラレル通路17に圧抽が供給されると、その圧力が第1チェック弁18に作用し、それをスプリング21に抗して押し上げ、パラレル通路17と連通路18とを連通させるので、この連通路18に上記圧抽が供給される。したがって、スプール13を上記と同様に左右いずれかに切換えれば、アクチェータポート11、12に接続したアクチェータを駆動することができる。

(本発明が解決しようとする問題点)

上記のようにした従来の方向切換弁では、上流側のアクチェータと下流側のアクチェータとを同時に駆動するとき、一方のアクチェータの負荷が低いと、その低い方のアクチェータに優先的に圧油が供給され、負荷の高い方のアクチェータに十分な圧袖が供給されず、結局それら両アクチェータを同時操作できない欠点があった。

また、伸び側と縮み側とで負荷が異なるアク

チェータの場合に、当該アクチェータを軽負荷側で駆動しているとき、別のアクチェータも同時に駆動するには、その低負荷側に圧油を供給する流路にはオリフィスを設けておかなければならない。 しかし、高負荷側に圧油を供給する流路には、オリフィスを必要としない。

そこで、この従来の方向切換弁で、上記の点を 解決しようとすると、上記低負荷側に選通するパ ラレル通路を別に設け、この別に設けたパラレル 通路にオリフィスを設けるようにしなければなら

しか し、この ように別な通路を形成することは、その製造行程が増えるとともに、当該切換弁が大型化する問題があった。

第1の発明は、複数のアクチェータを同時に駆動したとき、それらアクチェータの負荷に関係なく、 両アクチェータを同時に駆動できるようにした方向切換弁を提供することを目的にする。

第2の発明は、上記別の通路を設けなくても、 伸び個と縮み側とで負荷の異なるアクチェータっ と他のアクチェータとを同時に駆動 できるように した方向切換弁を提供することを目的にする。

(問題点を解決するための手段)

上記の目的を達成するために、第1の発明は、 弁本体に一対のアクチェータポートを形成すると ともに、この弁本体にスプールを摺動自在に設 け、上記スプールを中立位置に保持したとき、中 立通路が開放し、スプールをいずれかの位置に切 換えたとき、中立通路が閉じる一方、パラレル通 路と連通路とがチェック弁を介して連通し、さら に、前記弁太体に中立通路に直接連通するガイド パイプを設け、このガイドパイプに第1チェック 弁と第2チェック弁とを設け、上記第1チェック 弁はパラレル通路から連通路への流通のみを許容 し、第2チェック弁は中立通路から連通路への流 通のみを許容するようにし、しかも、上記連通路 を左右に分岐し、上記スプールを切換えたとき、 上記車通路の左右いずれかの側が、いずれか一方 のアクチェータポートに連通する構成にした方向 切換弁において、上記パラレル通路と連通路との

流路過程にオリフィスを設けている。

また、第2の発明は、弁本体に一対のアク チェータポートを形成するとともに、この弁本体 にスプールを摺動目在に設け、上記スプールを中 立位置に保持したとき、中立通路が開放し、ス プールをいずれかの位置に切換えたとき、中立 通路が閉じる一方、パラレル通路と連通路とが チェック弁を介して連通し、さらに、前記弁本体 に中立通路に直接連通するガイドパイプを設け、 このガイドパイプに第1チェック弁と第2チェッ ク弁とを設け、上記第1チェック弁はパラレル通 路から連通路への流通のみを許容し、第2チェッ ク弁は中立通路から連通路への流通のみを許容す るようにし、しかも、上記連通路を左右に分岐 し、上記スプールを切換えたとき、上記連通路の 左右いずれかの側が、いずれか一方のアクチェー タポートに連通する構成にした方向切換弁におい て、上記パラレル通路と、少なくとも左右に分岐 した連通路のいずれか一方の倒との間にオリフィ スを設けている。

(本発明の作用)

第1の発明は、パラレル通路と連通路との流路 過程にオリフィスを設けたので、当該方向切換弁 に接続したアクチェータが軽負荷であっても、他 の方向切換弁に接続したアクチェータと同時に駆 動することができる。

第2の発明は、伸び側と縮み側とで負荷が相違 するとき、その低負荷側に供給される圧袖だけに 紋り抵抗を付与することができる。

(本発明の実施例)

第2、3図において、上流側の方向切換弁 a. は、上記従来と同様の構成にし、下流側にこの発明の方向切換弁 a.2 を設けている。

そして、この下流側の方向切換弁 a z は、そのパラレル通路と連通路との流路過程にオリフィスを設けた点に特徴を有し、その他は従来と同様なので、従来との共通要素については、第7図の場合と同一符号を付して説明する。

この方向切換弁 a 2 は、第1図に示すように、 パラレル通路17と第1チェック弁18のシート部22 との間に、オリフィス25を設けたものである。

したがって、上流側の方向切換弁 a. と下流側の方向切換弁 a. とを同時に切換え、それらに接続したアクチェータを同時駆動するときには、上記下流側の方向切換弁 a. のパラレル通路17に、ポンプアの圧油が供給される。

このパラレル通路17に供給された圧油は、オリフィス25及び第1チェック弁18を経由して、進通路18に供給される。この連通路18に供給された圧油は、従来と同様に、スプール13の切換え方向に応じて、いずれかのアクチェータポート11あるいは12から当該アクチェータに供給される。

このように方向切換弁 a 2 のパラレル通路 17を 経由して当該アクチェータに圧油が供給されると きには、必ずオリフィス 25を経由し、そのオリフィス 25の上流側に圧力が発生するので、この方 向切換弁 a 2 に接続したアクチェータが軽負荷で も、上記上流側の方向切換弁 a 1 に接続したアクチェータを同時操作できる。

第4図に示した第2実施例は、方向切換弁 as

の一方のアクチェータポート11をシリンダCのロッド側室26に接続し、他方のアクチェータポート12をボトム側室27に連通させるとともに、このシリンダCには、その仲長動作時にカウンター負荷が作用する態様にしている。

そして、中立通路18に違通するガイドバイブ14は、その上端部分を拡大径部14 a とし、この拡大径部14 a の周囲に環状溝14 b を形成するとともに、この環状溝14 b には通孔14 c を形成している。さらに、上記拡大径部14 a には、第2 チェック弁28を内装しているが、この第2 チェック弁28は、スプリング29の作用で、通常は、シート部30に圧接し、中立通路18から通孔14 c への流通のみを許容するようにしている。

なお、第1チェック弁18は第1実施例の場合と 同様である。

そして、この第2実施例では、連通路18の左右を別々にし、図面右側を第1連通路18 a、左側を第2連通路18 bとしている。そして、第1連通路18 aは、その先端を第1チェック弁18の周囲にお

ける環状凹部31に閉口し、第2連通路16bは、その先端を上記環状講14aに関口させている。

さらに、上記拡大径部14 a の周囲には、上記環状凹部31と環状講14 b とを連通するオリフィス32を形成している。

いま、上流側の方向切換弁 a 』を切換えるとともに、当該方向切換弁 a 』を同時に切換えると、当該方向切換弁 a 』のパラレル通路 17にポンプ Pの圧油が供給される。

このとき、スプール13を図面右方向に引くと、 一方のアクチェータポート11と第1連通路18 a と が連通するとともに、他方のアクチェータポート 12はタンクポート24に連通する。

したがって、この状態では、上記パラレル通路 17に供給された圧油は、第1チェック弁18+環状 凹部31+第1連通路18a+一方のアクチェータ ポート11を経由して、シリンダCのロッド側室28 に供給され、当該シリンダCを収縮させる。

また、上記の状態で、スプール13を図面左方向 に押し込めば、一方のアクチェータポート11がタ ンクポート24に連通し、他方のアクチェータポート12が第1連通路18bに連通する。

したがって、この状態では、パラレル通路17に 供給された圧油は、第 1 チェック弁19 + 環状凹 部 31 + オリフィス32 + 環状清14 b + 第 1 連通路 16 b + 他方のアクチェータポート12を経由して、 シリンダ C のボトム偶室27に供給され、当該シリ ンダ C を 使尽させる。

そして、このシリンダCの伸長時には、カウンター負荷が作用すること前記のとおりであるが、たとえ、カウンター負荷が作用しても、このボトム側室27にはオリフィス32を経由して圧油が供給されるので、当該オリフィス32の上流側の圧力が上昇し、ポンプPからの圧油は他のアクチェータにも供給されることになる。

なお、上流側の方向切換弁 a. を図示の中立位置に保持しておけば、ポンプ P の吐出油は、下流側の中立通路 18に供給されることになる。したがって、スプール13を図面右方向に引けば、上記中立通路 18からの圧油は、第2 チェック弁28→オ

特開昭G1- 13003(5)

リフィス32+第1連通路18 a → 一方のアクチェータポート11を経由して、ロッド側室26に供給される。また、スプール13を左方向に押し込めば、上記圧油は、第2 チェック弁28→通孔14 c → 環状講14 b → 第2連通路18 b → 他方のアクチェータポート12を経由して、ボトム側室27に供給される。

しかして、上記したシリンダ C のように、その伸び 側と縮 み 側とで 負荷が相違するような場合に、その 負荷の低い方に圧袖を供給するとき、その供給 袖に絞り抵抗を付与しなければ、他の高負荷アクチェータを同時に駆動できなくなる。

しかし、この実施例のように、軽負荷になるボトム側室27に圧油を供給するとき、オリフィス32を介して圧油を供給するようにしたので、この場合には高負荷の他のアクチェータを同時に駆動できる。しかも、高負荷となるロッド側室28に圧油を供給するときは、オリフィス32を経由せずに、当該圧袖を供給できる。

したがって、この実施例では、選通路を第1連 通路18 a と第2連通路18 b とに使い分けるととも

しかも、この場合には、パラレル通路を特別に 形成する必要がないので、その製造行程が増えた り、あるいは当該機器が大型化したりしない。 4 図面の簡単な説明

図面第1図~3図はこの発明の第1実施例を示すもので、第1図は断面図、第2図は連接状態における第1図Ⅱ-Ⅱ線断面図、第3図は第2図Ⅲ-Ⅱ線断面図、第4図は第2実施例の断面図、第5図及び第6図は第3実施例を示すもので、第5図は連接状態の断面図、第6図は第5図のⅥ-Ⅵ線断面図、第7図は従来の断面図である。

a2、 a3 … 方向切換弁、10… 弁本体、11、12… アクチェータポート、13… スプール、14… ガイドパイプ、16… 連通路、17… パラレル通路、18… 中立通路、18… 第 1 チェック弁、20、28… 第 2 チェック弁、25、32… オリフィス。

代理人弁理士 嶋 宜之

に、第2連通路16 bに圧油を供給するときには、 オリフィス32を経由するようにしたので、パラレ ル通路を特別に形成する必要がない。

第5 図及び第8 図に示した第3 実施例は、その上流側から従来と同様の方向切換弁 a:、第2 実施例と同様の方向切換弁 a:、最下流には第1 実施例と同様の方向切換弁 a:を接続してなるもので、個々の方向切換弁は、すでに説明したものと全く同様である。

(本発明の効果)

上記第1の発明によれば、パラレル通路と連通路との流路過程にオリフィスを設けたので、たとえ、この方向切換弁に接続したアクチェータの負荷が低くても、他のアクチェータを同時駆動できる。

第2の発明は、伸び個と縮み個とで負荷が相違 するとき、その低負荷側に供給される圧油に対 して絞り抵抗を付与することができるので、こ の低負荷側に圧油を供給するときでも、他のアク チェータを同時に駆動することができる。

特開昭61-13003(6)

